

## **Avitec gaat voor CO<sub>2</sub> reductie!**

Avitec wil de uitstoot van CO<sub>2</sub> en het verbruik van schaarse middelen ten gevolge van productie en levering van haar producten reduceren. Daarnaast levert het CO<sub>2</sub>-Prestatieladder certificaat kortingen op bij aanbestedingen van met name overheden. Om deze redenen geeft Avitec invulling aan de CO<sub>2</sub>-Prestatieladder en willen we op het hoogste niveau blijven, niveau 5! Dit heeft al geresulteerd in het aannemen van diverse werken.

Om op niveau 5 te blijven berekent Avitec jaarlijks haar CO<sub>2</sub> footprint. Dit inzicht in de CO<sub>2</sub> uitstoot maakt het mogelijk om effectieve doelstellingen op te stellen. In het jaar 2014 is de CO<sub>2</sub> footprint voor het eerst berekend. Deze berekening is uitgevoerd voor scope 1 (directe) en scope 2 (indirecte) conform richtlijnen van ISO14064-1. In 2014 hebben we 1586 ton uitgestoten. Door uitbreiding van het eigen materieel is de emissie de afgelopen jaren gestegen ten opzichte van 2014. De brandstof van ingehuurd materieel wordt namelijk niet meegerekend in de footprint. Daarnaast hebben we veel materieel intensiever werk uitgevoerd, wat ook een groot deel van de stijging verklaart. Het grootste deel van de CO<sub>2</sub> emissie wordt zoals in de onderstaande grafiek weergegeven veroorzaakt door ons materieel.

In de eerste helft van 2019 is er in totaal 1051 ton CO<sub>2</sub> uitgestoten. Hiervan wordt 1018 ton uitgestoten door het materieel. Ten opzichte van dezelfde periode in 2018 is de uitstoot gedaald met 26 ton.

Om de CO<sub>2</sub> uitstoot te reduceren heeft Avitec de volgende CO<sub>2</sub>-reductiedoelstelling opgesteld:

**Avitec stoot in 2019 5% minder CO<sub>2</sub> uit te stoten ten opzichte van het jaar 2014.**

Er zijn meerdere voordelen om ons in te zetten voor reductie van de CO<sub>2</sub> uitstoot, namelijk:

### **1. Beter voor milieu.**

Dus beter voor onze gezondheid en die van onze toekomstige generaties.

### **2. Voordeel bij aanbestedingen**

Gecertificeerde bedrijven krijgen bij steeds meer aanbestedingen korting op de inschrijfprijs. Bedrijven op de ladder worden beloond met een concreet gunningvoordeel in het aanbestedingsproces. Hoe hoger de trede, hoe hoger de korting. De aanbestedende dienst of opdrachtgever bepaalt het gunningvoordeel per niveau van de ladder.

Middels dit gunningsvoordeel hebben wij onder andere de werken in Uithuizen en Elkingeslag aangenomen.

### **3. We kunnen er kosten mee besparen en daardoor concurrerend blijven**

De grootste CO<sub>2</sub> reductie binnen Avitec valt te behalen op het reduceren van het brandstofverbruik. Dit kunnen we alleen bereiken door gezamenlijk aandacht te besteden en zorg te dragen voor de volgende punten:

#### **- Door bewuster te handelen en werken met (zwaar) materieel**

Goed onderhoud, juiste toerental, juiste hulpstuk voor de werkzaamheden, niet onnodig draaien/handelingen, juiste bandenspanning, gebruik Eco-stand (75%) i.p.v. 100%, mes van de bak laten snijden i.p.v. schrapen, gelijkmatig werken en gas geven, laat een machine niet meer dan 5 minuten warmdraaien. Voor de pauze en einde werkdag de machine terug laten lopen in toeren (ten gunste van de turbomotor en koeling), maar hoeft niet stationair te blijven draaien.

#### **- Zuinig rijden**

Schakel zo snel mogelijk over naar een hogere versnelling (vanaf 2000 toeren), schakel niet terug als je remt, snel optrekken geeft nauwelijks tijdswinst maar kost wel zo'n 16% extra brandstof, rustig accelereren, vooruitkijken en anticiperen, niet te hoge snelheden.

- **Aanschaf nieuwe zuinige machines**

In de markt zien we steeds meer elektrische machines verschijnen. Binnen Avitec wordt het werk in Groningen er al bijna volledig mee uitgevoerd.

- **Aanschaf hybride/elektrische auto's**

Hybride auto's heeft Avitec al een aantal jaren. Wij blijven de mogelijkheden om het wagenpark verder uit te breiden met hybride of elektrische auto's goed in de gaten houden. Ook blijven wij kijken naar mogelijkheden voor de bedrijfsauto's.

- **Zakelijke ritten beperken**

Indien mogelijk vergaderingen/bijeenkomsten online bijwonen. Slimme routekeuze.

- **Carpoolen**

Bij de planning wordt dit meegenomen, mochten er vanuit kantoor mogelijkheden zijn gemist laat dit dan weten.

- **Juiste Planning**

Juiste machines op juiste plaats, mensen op de juiste plaats, zorg dat je 's ochtends alles mee neemt wat je die dag moet gebruiken. Goed start werkoverleg.

- Efficiënter werken

Geen onnodige ritten maken. Denk hierbij bijvoorbeeld aan hulpstukken PVC halen. Probeer vooruit te denken wat er binnenkort nodig is. Machines op het werk laten staan indien mogelijk.

***De nachten gaan lengen en de temperaturen dalen. Naderende winterse omstandigheden maken dan ook de vraag relevant of het nuttig is om je auto of machine stationair warm te laten draaien.***

*Bij stationaire toerentallen gebruikt de motor een extra rijk mengsel. Dat betekent dat er relatief veel brandstof wordt ingespoten in verhouding tot de hoeveelheid lucht die bij de verbranding wordt gebruikt. Het gevolg: vervuiling van de interne delen van je motor. Bij benzinemotoren krijg je afzetting op bijvoorbeeld de gasklep en diesels kunnen gaan roeten. Eigenlijk gebeurt op deze manier dus ongeveer hetzelfde als wanneer je enkel en alleen korte ritjes met de auto rijdt waarbij de boel n t niet lekker op temperatuur komt. Op korte termijn geen ramp, maar het kan er na verloop van tijd voor zorgen dat je motor minder vermogen levert. Bovendien kan het de levensduur van je krachtbron inkorten. **Niet wenselijk dus!***

**Tot slot nog 2 rekenvoorbeelden:**

**Rekenvoorbeeld besparing 5% op het brandstofverbruik van zwaar materieel Avitec:**

Brandstofverbruik zwaar materieel van Avitec was 630.381 liter in 2018.

5% besparing op dieselolie is 31.519 liter. **We besparen hiermee (31519 x € 1,20) € 37.822,86**

Bij 5% brandstofbesparing besparen we bovendien (31.519 liter x conversiefactor 3.230) **101,8 ton CO<sub>2</sub>-uitstoot.**

**Rekenvoorbeeld machine en voertuigen stationair laten draaien:**

Stel dat er dagelijks 10 machines van Avitec een half uur per dag onnodig stationair draaien, dat is 5 uur per dag, 5 uur per dag x 5 werkdagen = 25 uur per week per 40 werkweken = 1.000 uur per jaar.

Gemiddeld verbruik stationair 2,5 liter per uur x 1.000 uur is 2.500 liter.

Brandstof 2.500 liter x € 1,20 = € 3.000,-

Waardevermindering € 22,50 x 1.000 uur = - 22.500,-

Onderhoudskosten € 5,- p/u x 1.000 uur = - 5.000,-

Totale kosten over 1.000 stationaire uren = € 30.500,-

Kosten per stationair uur € 30,50

Besparing CO<sub>2</sub>-uitstoot = 2.500 liter x conversiefactor 3.23 = 8,08 ton uitstoot CO<sub>2</sub>.

### Scope 3

Om de CO<sub>2</sub> uitstoot in de keten van het afval te reduceren heeft Avitec de volgende CO<sub>2</sub>-reductiedoelstelling opgesteld:

**Avitec wil in 2019 ten opzichte van 2014 5% per ton afval minder CO<sub>2</sub> uitstoten\*.**

Om deze doelstelling te behalen zijn de volgende maatregelen geformuleerd en groot en deels al uitgevoerd:

- Het minimaliseren van het aantal af te leggen kilometers van en naar de afvalverwerker door afvalverwerkers uit te kiezen die dicht bij het project gelegen zijn;
- In samenwerking met de transportleveranciers duurzamer transport (Euro 6 motoren) inzetten op de projecten;
- Niet alleen de eigen medewerkers instrueren over 'Het nieuwe rijden' maar ook de ketenpartners.
- Het asfalt niet afvoeren naar een afvalverwerker maar direct naar een asfaltcentrale voor hergebruik.

#### **Deelname aan CO<sub>2</sub> en KAM bewust ondernemen**

Avitec heeft samen met enkele collega's een werkgroep opgezet die zich verder gaat verdiepen in de wijze waarop wij nog beter CO<sub>2</sub> en KAM bewust kunnen ondernemen. Namens Avitec neemt René Koekoek deel aan deze werkgroep. Bij de werkgroep bijeenkomst wordt kennis uitgewisseld over hoe de CO<sub>2</sub>-uitstoot binnen het bedrijf verder verkleind kan worden.

#### **Individuele bijdrage**

Aan de werknemers wordt gevraagd ook ieder een individuele bijdrage te leveren aan de reductie van CO<sub>2</sub> uitstoot. Een aantal mogelijkheden om bij te dragen:

- Individuele bijdrage 1 zorgen voor de juiste bandenspanning;
- Individuele bijdrage 2 het nieuwe draaien toepassen;
- Individuele bijdrage 3 bewuster omgaan met printen.

We vragen van iedere medewerker ideeën om onze CO<sub>2</sub> uitstoot nog verder te verlagen. Zo zetten we ons samen in om onze CO<sub>2</sub> reductiedoelstelling te behalen.